

<p><b>MARCA:</b></p> <p><b>SAMSUNG ELECTRONICS</b></p> <p>IAB THE WALL LED 110IN 2K / 1.26 MM PIXEL PITCH /99KG / 500 NIT</p>	<p><b>MODELO:</b></p> <p><b>LH012IABMHS</b></p>	<p><b>CONTENIDO: 1 PIEZA</b></p> <p>HECHO EN COREA (LA REPÚBLICA DE).</p> <p>MERCANCÍA NUEVA.</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES</b></p> <p>ENTRADA VCA: 100 A 240 ENTRADA VCD: - CONSUMO: 900 W / - A EN ESPERA: NA W / - A</p> <p>FABRICANTE: SAMSUNG ELECTRONICS MEXICO, S.A. DE C.V.</p>		<p>ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA</p>
<p><b>IMPORTADOR:</b></p> <p>IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,</p>		