

MARCA: QLIGHT SIRENA ELECTRONICA D/MONTAJE EN PARED CON SONIDO DE ADVERTENCIA MAX. 118 DB A 120 VCA	MODELO: SEHN50WS120	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN CHINA. MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 120 ENTRADA VCD: 24 CONSUMO: N/A W / 1.00 A EN ESPERA: N/A W / N/A A FABRICANTE: Qlight Co. Ltd.		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		